

REAL 704– FOSFORLU ÇİZGİ BOYASI

ÜRÜN TANIMI

REAL 704– FOSFORLU ÇİZGİ BOYASI İki bileşenli, Floresanlı Fosforlu Yol çizgi boyası klor kauçuk ve alkid reçine içeren boyadır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm	Sarımsı
Renk	Fosforlu/Floresan, Sarı
İnceltici	Real 6561 Epoksi Tiner
Yoğunluk (gr/ml 20°C)	1,40 ± 0,05
Karışım Oranı (Ağırlıkça)	A Komp. 85 birim B Komp. 15 birim
Ağırlıkça Katı Madde (w/w)	% 75 ± 2
Basınç (bar)	250 bar [3625 psi]
Nozzle (inch)	0,019-0,023"
Alevlenme Noktası	>210°C
Uygulama Yöntemi	Havasız Sprey, Havalı Sprey, Fırça, Rulo
Karışım Ömrü (20°C)	3-6 saat
Tam Kurlenme (gün/20°C)	4-6 gün
	Sarfiyat 10 cm kalınlığında çizgi için 1 mt. 0,05 gr/m ²



KULLANIM ALANLARI, REAL PU VARNISH – FOSFORLU ÇİZGİ BOYASI, özellikle Loş veya karanlık ortamlarda istenilen parlaklığı elde etme için özel olarak tasarlanmış olması nedeni ile beton ve demir yüzeylere rahatlıkla uygulanabilir. Otopark çizgi boyası, yönlendirme ikaz boyası, fosforlu bisiklet yol çizgi boyası, yol çizgi boyası, makine parkur boyası ve benzer birçok alanda fosforlu işaretleme ve yönlendirme boyası olarak kullanılabilir.

KULLANIM ŞEKLİ

Yüzey Hazırlığı

Tatbik yüzeyi dikkatle kir, yağ ve gresten temizlenir. Gevşek eski boya (daha önce boyanmış, yüzeylerde) temizlenir. Yüzeydeki pas ve çapaklar, SA 2 ½ normlarına göre elmas uçlu makine ile temizlenir. Tatbikat fırça, rulo veya tabanca ile yapılır. Püskürtme ile yapılan tatbikatlarda maske kullanılmalıdır. Özellikle küçük, kapalı yerlerde çok iyi havalandırma gerekir.

Ürünün Kullanımı

REAL 704 – FOSFORLU ÇİZGİ BOYASI, boyanın renk vermesi için bir kat beyaz astar uygulanacak uygulanacak, daha sonra fosforlu Yol çizgi boyası bir kat veya tercihen iki kat olarak sürülür.

Kullanılmadan önce komponentleri ayrı ayrı iyice karıştırılır. Daha sonra kendi sertleştiricisi ile homojen bir karışım yapılır. Gerekirse **REAL6561 Epoksi Tinerle** inceltir. Yoğuşmayı önlemek için yalnız çiğ noktasının üzerindeki sıcaklığa sahip kuru ve temiz bir yüzeye uygulanır. Boya sıcaklığı 20-35°C olmalıdır. Çok uzun sprej hortumlarında ve 15°C den düşük boya sıcaklıklarında inceltme gerekebilir. Bu durum daha düşük film kalınlığına ve daha uzun kuruma süresine yol açabilir.

Tatbik fırça, rulo veya tabanca ile yapılır. Püskürtme ile yapılan tatbikatlarda maske kullanılmalıdır. Özellikle küçük ve kapalı yerlerde çok iyi havalandırma yapılmalıdır.

ORTAM KOŞULLARI

Ortam sıcaklığı +5°C ile 35°C arasında olmalıdır. Bağıl nemin %80'i geçtiği durumlarda uygulama yapılmamalıdır. Yüzey yoğuşmasının olmaması için yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasının en az 3-5 °C üzerinde olmalıdır.

Rüzgarlı havalarda yapılacak uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir. Yüzey sıcaklığı en az -5°C ile en fazla 45°C olmalıdır.

AMBALAJ

20 KG VE 5,00 KG AMBALAJLARDA ÜRETİLMEKTEDİR.

RAF ÖMRÜ

Malzeme serin ve kuru yerde orijinal ambalajında saklanmalıdır. Açılmamış ambalajda malzemenin depolama ömrü A ve B komponent için 12 aydır.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Gerekli emniyet kuralları ve uyarılar için MSDS formunu (Malzeme Güvenlik Bilgi Föyü) okuyunuz. Uyulması gereken asgari emniyet kuralları aşağıdaki gibidir.

- Boyanın deri ve gözle teması eldiven, koruyucu gözlük, yüz maskesi, ve sanayi kremi kullanılarak engellenmelidir.
- Uygulama esnasında ve boya kuruyana kadar yeterli bir hava sirkülasyonu sağlanmalı.
- Boya deri ile temas ederse, ılık su ve sabunla veya sanayi tipi temizleyici ile yıkanmalı. Eğer gözlere sıçrama olmuşsa en az 10 dakika su ile durulanmalı ve tıbbi yardım temin edilmelidir.
- Bu tip malzemeler alev alıcı komponentler ihtiva ettiklerinden, kıvılcım ve çıplak alevden uzak olunmalıdır. Bölgede sigara içilmesine izin verilmemelidir.
- Kovalardaki tüm uyarıcı notlar dikkatle okunmalı ve tavsiye edilen çalışma kurallarına uyulmalıdır.

Ürünlerle ilgili bilgilerimiz, normal şartlarda, kendi laboratuvar deneme ve araştırmalarımıza dayanılarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan uygulama koşullarında çalışmalardan, firmamız sorumlu değildir. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı, firmamızca saklıdır. Daha detaylı bilgi için **R.Y.K.**başvurunuz.

Rev. No:09/Rev.Tarihi: Ekim 2022